

G-215 Tensador neumático

Características particulares

- La malla está automáticamente tensada mediante las pinzas tensoras neumáticas.
- El sistema de mando simple y de fácil manejo con tres circuitos de reglaje separados para los ejes X, Y e Z permite el ajuste individual del poder y de la velocidad de tensión.
- Las pinzas tensoras se actúan mediante dos conmutadores manuales, el primero destinado para los ejes X + Y (tensión de la malla), y el segundo para el eje Z (presión de apriete de la rama tensora).
- El sistema neumático permite un proceso de trabajo eficaz. Es suficiente ajustar la fuerza de tensión deseada para la primera pantalla de una serie.
- Mientras la malla está apretada, la rama tensora está pretensada con la misma fuerza opuesta de carga previa.
- En el caso de que la pretensión no sea deseada, esta puede ser cancelada mediante cuatro tornillos de fijado.
- La máquina G-215 puede ser ajustada progresivamente en pocas segundas desde el mayor tamaño de pantalla (3000 x 3000 mm) hasta el menor (450 x 450 mm).
- Las pinzas tensoras G-201 DUPLEX son equipadas de rodamientos de bolas cóncavos deslizando en árboles de precisión de acero inoxidable. Debido a la combinación ideal de rodamientos de bolas y árboles de guía, las pinzas tensoras G-201 DUPLEX no cesan de adaptarse a la malla mediante el movimiento corredizo lateral.
- La anchura de la pinza tensora es de 250 mm, un valor ideal permitiendo a cada pinza individual de compensar automáticamente toda irregularidad de la malla. Esto garantiza que la malla sea tensada de manera uniforme sobre la totalidad de su superficie.
- En los casos donde el espesor del perfil de la rama tensora excede 50 mm, el espesor máximo del perfil de la rama puede ser aumentado hasta 70 mm. Para lograrlo, basta con remontar los ángulos de apoyo de todos los soportes de la pantalla. A consecuencia de esto, el tamaño máximo así como el tamaño mínimo de las pantallas de la máquina se reduce de 24 mm.

Accesorios

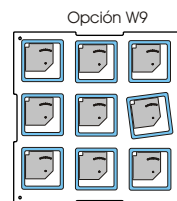
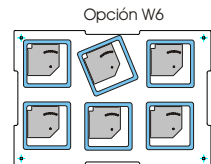
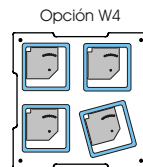
- 4 Tornillos de fijación
- 1 Juego de reparación
- Instrucciones de servicio con declaración CE

Opción Z

Si se introduce una placa de madera o de calefacción en la máquina, por ejemplo para tratar simultáneamente varias pequeñas pantallas, un soporte de pantallas adicional puede ser fijado de dos o cuatro lados, lo que permite alcanzar una presión de apriete más grande.

Opción W

Esta opción está compuesta de una plancha de madera con 4, 6 o 9 topes (a seleccionar) para pantallas CD. Otros tamaños también son posibles. Este sistema permite un reglaje preciso del valor de ángulo, por incrementos de 0°, 7.5°, 15°, 22.5°.



La máquina cumple con las directivas UE para máquinas (conformidad CE)

Tamaño pantalla	SB Anchura de pantalla	450 - 3000 mm
	SL Longitud de pantalla	450 - 3000 mm
	Esesor del perfil	Soporte O 20 - 50 mm
		Soporte U 40 - 70 mm
	Otros tamaños posibles (según demanda)	
Dimensiones	Longitud total	(2xSL) + 80 mm
	Anchura total	(2xSB) + 80 mm
	Altura total	920 mm
	Recorrido por pinza tensora	115 mm
Aire comprimido (sin aceite)	Bar 7	Consumo de aire 5-15 l/min

